



Specifikace výrobku MIT-P Cool



Popis:

Název výrobku:	MIT-P Cool 400 ml
Kód výrobku:	1710004
Popis výrobku:	Styrenová polyesterová pryskyřice s poměrem pryskyřice ke tvrdící přísadě 10 dílů k 1, v tubě o obsahu 400 ml, pro použití v aplikační pistoli s koaxiálním uložením trysky. Tuba má koaxiální výstupní otvor trysky a je uzavřena šroubovým uzávěrem.
Jméno výrobce:	Mungo Befestigungstechnik AG Bornfeldstrasse 2 4603 Olten Švýcarsko Tel. +41 (0)62 206 75 75 Fax: +41 (0)62 206 75 85

Základní materiál:

Bez děrovaných pouzder:	Beton Tvrký přírodní kámen Plná skála Plné zdivo
S děrovanými pouzdry:	Duté cihly Duté bloky
Použití:	Kotvicí otvory, upevnění tyčí s vnějším závitem a betonářských tyčí, zajištění profilovaných průřezů a tyčí
Charakteristika výrobku:	Může být použit až do teploty povrchu – 18°C Upevňování bez vzniku prutí Schopnost vysoké únosnosti

Způsob použití v betonu a plných materiálech:

1. Pomocí vrtačky s příklepem vyvrtejte otvor o přesném průměru a hloubce.



2. Vyčistěte otvor s použitím kartáče MBP nebo MBZ a čistého stlačeného vzduchu nebo čistící pumpičkou.



3. Když je otvor takto připraven, odšroubujte šroubový uzávěr trysky. Připevněte směšovací trysku a vložte do aplikační pistole.



4. Vytlačte mimo otvor tolik části náplně trysky, kolik je potřeba k dosažení jejího rovnoměrného zbarvení.



5. Vložte směšovací trysku až na konec otvoru a začněte vyplňovat.

Při plnění otvoru trysku vytahujte a otvor vyplňujte ze 2/3. Pro hluboké otvory lze použít prodlužovací nástavec.

6. Okamžitě vložte upevňovací šroub. Vkládá se pomalu při lehkém otáčení. Přebytečná pryskyřice musí být z ústí otvoru před zatvrdnutím odstraněna.



7. Ponechte upevňovací šroub v klidu až do vypršení doby zpracování (viz. tabulka). Potom pomocí momentového klíče utáhněte matici.



Způsob použití v dutinách:

1. Vyrtejte otvor o přesném průměru a hloubce. K tomu lze použít normální nebo příklepovou vrtačku (vrtejte bez příklepu!) a to podle toho, do jakého materiálu vrtáte.



3. Když je otvor takto připraven, odšroubujte šroubový uzávěr trubky. Připevněte směšovací trysku a vložte tubu do aplikační pistole.



5. Vložte směšovací trysku až na konec pouzdra a celé pouzdro vyplňte pryskyřicí. V průběhu plnění směšovací trysku vytahujte.



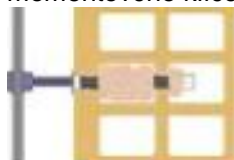
2. Vložte děrované pouzdro příslušného rozměru.



4. Vytlačte mimo otvor tolik části náplně trubky, kolik je potřeba k dosažení jejího rovnoměrného zbarvení.



6. Okamžitě vložte upevňovací šroub. Vkládá se pomalu při lehkém otáčení. Ponechte upevňovací šroub v klidu až do vypršení doby zpracování (viz. tabulka). Potom pomocí momentového klíče utáhněte matici.



Zdravotní a bezpečnostní instrukce:

Výrobek MIT-P Cool 400 ml obsahuje styren, který je běžně klasifikován jako nebezpečný materiál, je též hořlavý s bodem vzplanutí 32°C. Je proto třeba mít při práci ochranný oděv, rukavice a zajištěnou ochranu očí a tváře. Nutná je též adekvátní ventilace. Další zdravotní a bezpečnostní instrukce najdete přímo na etiketě výrobku.

Skladovatelnost a uložení:

Tuby je třeba skladovat v jejich originálním balení v chladném prostředí (-18°C až do +20°C) a nesmí být vystaveny přímému slunci. Při tomto způsobu uložení je skladovací doba 12 měsíců od data výroby.

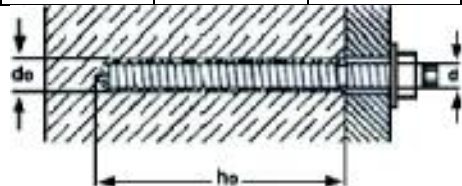
Tabulka - Technické údaje:

Doby zpracování a vytvrzovací doby

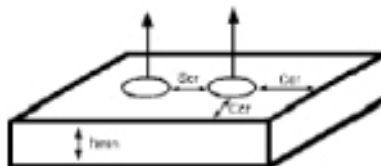
Aplikační teplota °C	Doba zpracování	Doba tvrdnutí
- 18 až do - 10	115 min.	24 h
- 10 až do - 5	35 min.	12 h
- 5 až do + 0	16 min.	3 h
+ 0 až do + 5	11 min.	2 h
+ 5 až do + 10	8 min.	1 h
+ 10 až do + 20	3 min.	30 min.

Údaje o únosnosti pro závitové tyče po celé délce

Průměr tyče d (mm)	Průměr otvoru d _o (mm)	Hloubka otvoru h _o (mm)	Požadovaná vzdálenost od okraje kotvení pro dosažení N _{rec} C _{cr} (mm)	Požadovaná rozteč kotvení pro dosažení N _{rec} S _{cr} (mm)	Min. tloušťka betonové vrstvy h _{min} (mm)	Charakt. únosnost v betonu min 30N/mm ² N _{RK} (kN)	Doporučená únosnost v betonu min 30N/mm ² N _{rec} (kN)
8	10	80	120	80	110	12.5	4.2
10	12	90	135	90	120	23.1	7.7
12	14	110	165	110	140	23.9	8
16	18	125	190	125	165	36.9	12.3
20	24	170	255	170	220	53.5	17.8
24	26	210	315	210	270	66	22



d	jmenovitý průměr šroubu nebo tyče (mm)
d _o	průměr vyvrtaného otvoru (mm)
h _o	hloubka otvoru (závit po celé délce) (mm)
h _{ef}	efektivní délka spoje (mm)
C	vzdálenost od okraje (mm)
S	rozteč ukotvení (mm)
C _{cr}	požadovaná vzdál. od okraje pro dosažení N _{RK}
S _{cr}	požadovaná rozteč pro dosažení N _{RK}
h _{min}	minimální tloušťka betonové vrstvy (mm)
f _{cm}	min pevnost v tlaku betonu (N/mm ²)



N _{RK}	mezní únosnost kotvení, tah (kN)
V _{RK}	mezní únosnost kotvení, stříh (kN)
N _{rec}	doporučená únosnost kotvení (kN)
R _{fCN}	redukční faktor vzdál. od okraje, pouze tah
R _{fCV}	redukční faktor vzdál. od okraje, pouze stříh
R _{fS}	redukční faktor rozteče, tah a stříh

Doporučené průměry otvoru (d_o)

Průměr tyčí d	6	8	10	12	16	20	25	32
Průměr otvorů d _o	8	10	12	14	20	25	32	38

Poznámka k údajům o únosnosti:

Uvedené hodnoty pro N_{RK} jsou upraveny na f_{cm} = 30 N / mm² pro kovové kotevní prvky ETAG pro použití v betonu. Všechny údaje a hodnoty únosnosti předpokládají adekvátní pevnost oceli; zkoušky se závitovou tyčí po celé délce byly prováděny s ocelí třídy 8. 8.

Důležité upozornění

Přestože byla zpracování technických údajů o našem výrobku vynaložena veškerá možná péče, všechna doporučení a návrhy týkající se jeho použití jsou nezávazná, protože podmínky použití se vymykají vlivu výrobce. Zákazník sám je odpovědný za to, že výrobek, který zvolil, je vhodný pro účel, ke kterému ho hodlá použít, že aktuální podmínky použití jsou vhodné a že s přihlédnutím k našemu nepřetržitě probíhajícímu programu výzkumu a vývoje nebyla informace týkající se jednotlivého výrobku zaměněna.